

A9 Nürnberg – München

im Abschnitt AK München-Nord - AS Garching-Süd FR Nürnberg
Ersatzneubau AQ9.170

A-04-01 Formblatt Kombiniertes Vorspannverfahren

1 Seite

KONTROLLE UND DOKUMENTATION FÜR PLANMÄßIG VORGESpanNTE SCHRAUBVERBINDUNGEN DER GÜTE 10.9 NACH DIN EN 1090-2

ANZIEHVERFAHREN: KOMBINIERTES VORSPANNVERFAHREN NACH DIN EN 1090-2

PROJEKT		BAUWERK	
SCHRAUBVERBINDUNGEN		KLEMMDICKE s_t	[mm]
SCHRAUBENGRÖßE	M x	ANZIEHGERÄT UND GÜLTIGKEIT KALIBRIERBESCHEINIGUNG	
SCHRAUBENANZAHL	[St]		

1. ZUSAMMENBAU	JA	NEIN
1.1 Sichtprüfung Schrauben durchgeführt	☐	☐
1.2 Sichtprüfung Kontaktflächen durchgeführt	☐	☐
1.3 Scheiben mit Fase auf Seiten des Schraubenkopfes / der Mutter eingebaut	☐	☐
1.4 Muttern beim Aufschrauben frei drehbar	☐	☐
1.5 Muttern so eingebaut, dass Kennzeichnung sichtbar	☐	☐
1.6 Schrauben handfest angezogen	☐	☐
1.7 Flächige Anlage der Bauteile, Restspalt ≤ 2 mm	☐	☐
2. ERSTER ANZIEHSCHRITT	JA	NEIN
2.1 Anziehmoment gemäß Ausführungszeichnung / DIN EN 1090-2	 [Nm]	
2.2 Anziehen durch Drehen der Muttern	☐	☐
2.3 Anziehmoment schrittweise aufgebracht	☐	☐
2.4 Flächige Anlage der Bauteile; Restspalt 0 mm	☐	☐
2.5 Erster Anziehschritt erfüllt	☐	☐
3. ZWEITER ANZIEHSCHRITT	JA	NEIN
3.1 Weiterdrehwinkel gemäß Ausführungszeichnung / DIN EN 1090-2	 [°]	
3.2 Dauerhafte Markierung aller Muttern relativ zu den Schraubengewinden angebracht	☐	☐
3.3 Kontrolle der Markierungen durchgeführt	☐	☐
3.4 Kontrolle der aufgetragenen Drehwinkel durchgeführt	☐	☐
3.5 Drehwinkel max. 15° unter dem Sollwert	☐	☐
3.6 Drehwinkel max. 30° über dem Sollwert	☐	☐
3.7 Zweiter Anziehschritt erfüllt	☐	☐
4. PRÜFERGEBNIS	JA	NEIN
4.1 Endkontrolle durchgeführt	☐	☐
4.2 Prüfung erfüllt	☐	☐
5. ANMERKUNGEN		

.....

.....

.....

AUSFÜHRENDE FIRMA	
AUSFÜHRENDE MITARBEITER	

DOKUMENTATION ERSTELLT

VON _____ AM _____ (UNTERSCHRIFT)